

段取りから検査まで人手不要の永久学習型マシニングセンタ

完全自動化の真髓がここに

TTMC Type-F5 Blackie

制御間制御

物性値永久学習

1 ATM (オートツールマネージャー)

ツールの高精度測定
表示分解能 0.001 μ m
工具摩耗測定・学習

2 切削ユニット

切削に特化 (同時 5 軸、3 軸)
20,000 ~ 40,000rpm
精度 2 ミクロン
温度制御

3 ツールストッカー

切削工具を 330 本ストック

4 ツール脱着ユニット

工具とツーリングセットを
完全自動化

5 通信システム

新たなクラウド制御方式の
通信システム

6 ロボットハンド

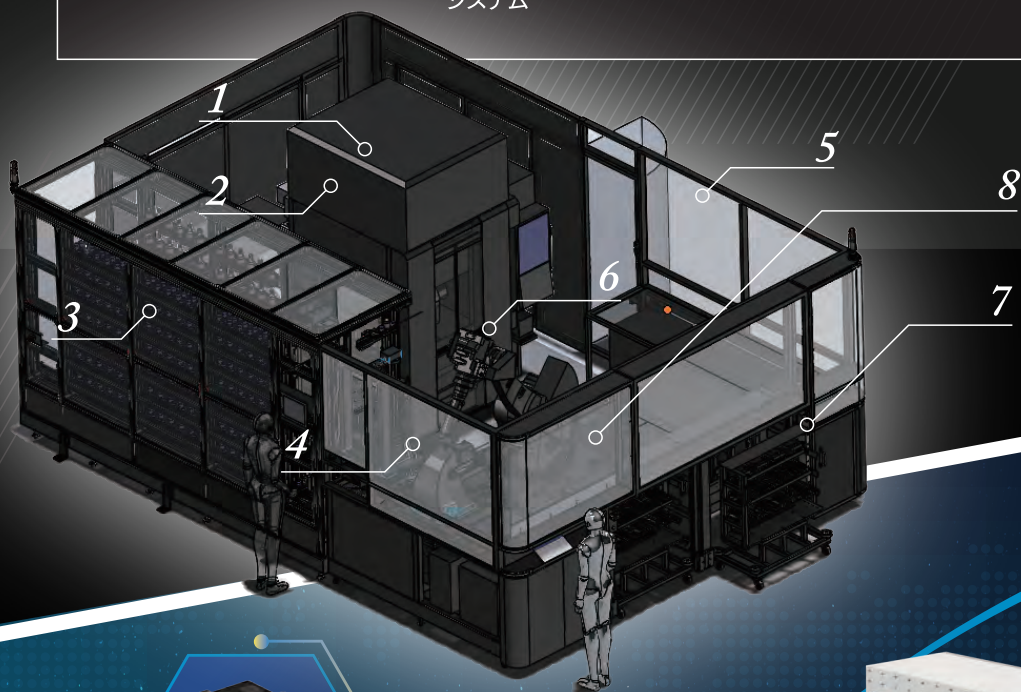
耐環境性能・多段取り機能
の多関節ロボットとハンド
システム

7 ワークストッカー

材料をランダムにセットし
ても製番を自動認識

8 ディスプレイ

見やすい 55 インチの透明
ディスプレイ



完全自動化
マシニングセンタ
TTMC

NC プログラム出力
自動運転指令

PAI

図面特性・機械特性自動判定
NC プログラム自動生成
輸送経路判定
切削条件永久学習
必要工具、材料自動注文



完全自動化
工場



完全自動化
工場



完全自動化
工場



完全自動化
工場



完全自動化
工場



完全自動化
工場



完全自動化
工場

調達企業

調達企業

スマートファクトリー群構想 2030

MMOP
Massively MultiPlayer
Online Production

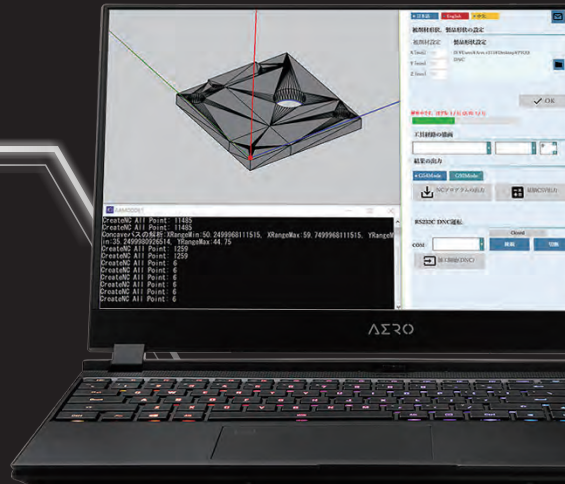
可変型サプライチェーンモデルの構築

バリューチェーン全体のデジタル連携

NCプログラムの完全自動生成で多品種少量生産は圧倒的に加速する

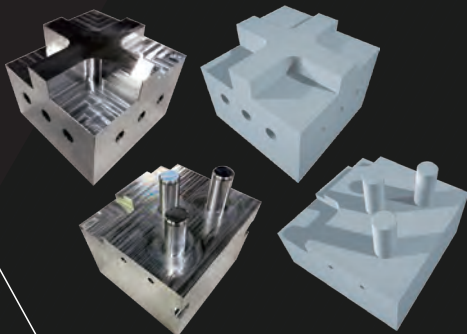
5軸加工も可能に

ARUMCODE[®] 1 5-axis



複雑な形状を

加工プログラム生成が難しく、扱える人材が少ないと言われてきた割出5軸加工が、ついに ARUMCODE[®] 1 に対応。簡単自動生成で製品の高付加価値化を可能に。



より速く

ワンチャッキング加工で工程を集約し、ワーク段取りや工具交換などの加工時間を削減。また、治具の共通化により治具制作に費やす時間を低減。



より高精度に

ワークの固定が1回で済むことに加え、突き出し量の少ない、切削条件の良い工具の部分で加工でき、高い加工精度を安定的に維持可能。



ARUMCODE[®] 1 をさらに進化させるためのアドオンアプリケーション

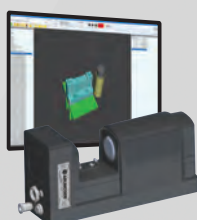
Vsim

工具摩耗量の自動測定と切削条件の自動補正により工具管理の段取り時間を大幅短縮。



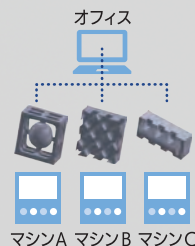
Auto Tool Manager (ATM)

事前に 3D 切削シミュレーションで工具の干渉をチェック。安心・安全に加工することが可能。



マルチドライブ

複数のマシニングセンタ(最大50台)にNCプログラムを自動転送し、稼働率を大幅アップ。



自動化技術と製造 AI 技術で、お客様の片腕となる



アルム株式会社

🔍 アルムコード

検索

〒920-8204 石川県金沢市戸水1-61
<https://arumcode.com>

お問合せ



076-225-7743



info@arumcode.com

3D 変換サービス



MMOP 特設サイト



<販売代理店>

